

CAMALI MODO

FABRICA DE MÁQUINAS PARA MOLER Y DOSIFICAR CAFÉ



ACREDITADO POR ENAC

Nº 021107

Marcado **CE**

CAMALI MODO

FABRICA DE MÁQUINAS PARA MOLER Y DOSIFICAR CAFÉ

ESCALONA

(Toledo, Spain)

MANUAL DE INSTRUCCIONES

MODO S

CAMALI

Avda. de la Constitucion km 55

45910 ESCALONA

(Toledo)

Tlf. 925 78 08 18

Fax. 925 78 05 55

<http://www.camali-cafes.com>



FABRICA DE MÁQUINAS PARA MOLER Y DOSIFICAR CAFÉ

Sin previo aviso, se reserva el derecho a introducir las mejoras que se crean pertinentes, para la mejora del presente producto, derivado de la constante investigación y posterior desarrollo.

INDICE: página

¿Qué quiere decir MODO?.....	3
Características generales	4
Instalación y puesta en marcha MODO SH	5
Instalación y puesta en marcha MODO SC	6
Instalación y puesta en marcha MODO SV.....	7
Programación de la caja monedero.....	8
Programación MODO S	9
Ajuste de la molienda	10
Mantenimiento y precauciones	11
Anomalías	12
Notas	13

NOTAS

¿Qué quiere decir MODO?

MODO(s) corresponde a las siglas de molino dosificador sencillo.

Es una máquina que muele y dosifica café, con la posibilidad de la obtención de a dosis sencilla de manera automática, y la dosis doble semiautomáticamente accionando un pulsador.

El MODO se ha creado para tener una máquina competente en la rama de la Hostelería, con la posibilidad de controlar el número de dosis de café.

Es un sistema en el cual se han aplicado todos los conocimientos de un equipo de expertos en el mundo del café, así como la tecnología más robusta y fiable que se ha encontrado.

Todo ello unido a un sencillo mantenimiento y programación hace que sea una máquina única en el mercado mundial.

El equipo técnico de CAMALI MODO día a día, continúa investigando y desarrollando cualquier mejora, aplicándola de inmediato, previas pruebas de fatiga y funcionamiento para conseguir en lo posible, la máquina más fiable y rentable del mercado.

MODELOS:

MODO SV: modelo especial para vending, controlando la venta con una caja monedero.

MODO SC: idéntico al modelo anterior pero sin caja monedero.

MODO SH: modelo especial para Hostelería.

CARACTERISTICAS GENERALES

NOTAS

<u>Nº DE MOTORES</u>	1 de ½ CV
<u>Nº DOSIFICADORES</u>	1
<u>RPM POR MINUTO</u>	880
<u>CAPACIDAD TOLVA</u>	1.5 kilos
<u>COLORES</u>	rojo e inox
<u>TENSION</u>	220-230 v
<u>FRECUENCIA</u>	50 hz
<u>MEDIDAS Y PESO</u>	
alto	520 mm
ancho	165 mm
fondo	380 mm
peso	16 kilos
<u>DISPOSITIVO DE COBRO</u>	Monedero T40 jofemar
<u>MONEDAS ACEPTADAS</u>	1 y 2 €



ANOMALIAS

Si el molino no funciona nada:

- a) El molino está desconectado

Si abre la guillotina pero no suelta café:

- a) El molino está programado a cero segundos
- b) El motulador está bloqueado por impurezas del café (aluminio, palo, piedra, etc.)
- c) Ausencia de café en la tolva, guillotina de la tolva cerrada, café armado en la entrada del motulador. (remover el café)

No expende café estando encendido:

- a) Fusible del motor fundido



INSTALACION Y PUESTA EN MARCHA

• MODO SH

Comprobar la tensión de alimentación del local. Tiene que ser 220V. Conectar el MODO a la red.

La molienda viene ajustada de fábrica, pero debido a la diversidad de cafés y modelos de cafetera, posiblemente se tenga que retocar la misma, y la cantidad de café.

Ajustar la molienda hasta que se obtenga el grado deseado. Tras este ajuste, programar la cantidad de café que se desea obtener para una dosis sencilla y posteriormente la dosis doble.

Al situar el porta en la salida del café, nos dispensará de una forma automática una dosis de café.

Si se requiere una dosis doble, primero pulsaremos el botón de la dosis doble, a continuación cogeremos el portacacillos (y no antes), quitamos el marro ó restos de infusión anterior; justo en ese tiempo ya disponemos de la DOBLE dosis.



• MODO SC

Comprobar la tensión de alimentación del local. Tiene que ser 220V. Conectar el MODO a la red.

La molienda viene ajustada de fábrica, pero debido a la diversidad de cafés y modelos de cafetera, posiblemente se tenga que retocar la misma, y la cantidad de café.

Ajustar la molienda hasta que se obtenga el grado deseado. Tras este ajuste, programar la cantidad de café que se desea obtener para una dosis sencilla y posteriormente la dosis doble.

Al situar el porta en la salida del café, nos dispensará de una forma automática una dosis de café.

Si se requiere una dosis doble, primero pulsaremos el botón de la dosis doble, a continuación cogeremos el portacacillos (y no antes), quitamos el marro ó restos de infusión anterior; justo en ese tiempo ya disponemos de la DOBLE dosis.



MANTENIMIENTO

Limpiar exteriormente con un paño húmedo y cualquier tipo de producto de limpieza doméstico.

Cambiar el juego de muelas cada 40.000 cafés.

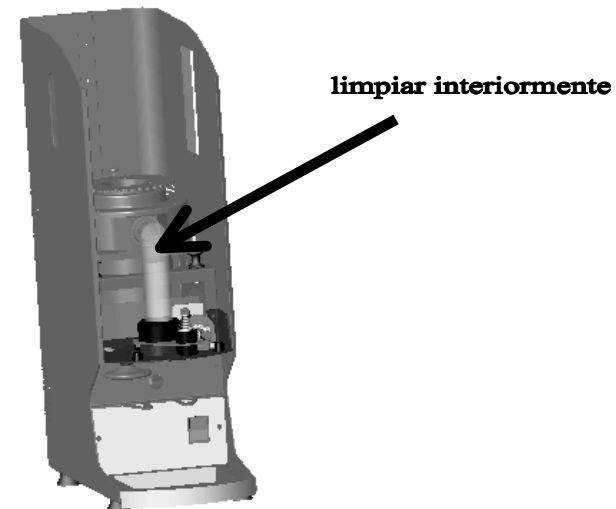
Limpiar el tubo conductor interior con una carda fina cada 10.000 cafés.

Quitar 2 vueltas a la molienda, para poner el café gordo y sacar 4 dosis como mínimo. Con ello limpiamos la salida del motulador.

NOTA: Para manipular el MODO desconectándolo de la red eléctrica.

PRECAUCIONES

- ❑ No introducir objetos punzantes por la rejilla de ventilación.
- ❑ No salpicar el molino con agua No manipular por personal no especializado
- ❑ Las zonas de alta tensión están indicadas con un símbolo de precaución.
- ❑ Desconectar el molino para su manipulación.
- ❑ No afinar la molienda con el motor parado (se puede bloquear el motulador)



AJUSTE DE LA MOLIENDA

El ajuste de la molienda es interno para el modelo SV y SC, para evitar la manipulación externa.

Los pasos ha seguir son los siguientes:

1° Se retira la tapa superior.

2° Se extrae la pantalla de publicidad, con lo que nos quedan los ajustes de la molienda a la vista.

3° Se pulsa el enclave de la rueda de ajuste para liberarla y poder afinar o engrosar la molienda. Para afinar giramos la rueda en el sentido horario, y para engrosar en el sentido contrario a la agujas del reloj.

4° Se enclava la rueda soltando el enclave, colocamos la pantalla y atornillamos la tapa superior.

Para ajustar el MODO SH realizar los pasos 3 y 4 únicamente

A TENER EN CUENTA

Guarda relación el grado de molienda con el tiempo de programación, es decir, a molienda más fina hay que dar más tiempo para moler la misma cantidad de café, por el contrario, con una molienda más gruesa debemos restarle tiempo.

• MODO SV

Comprobar la tensión de alimentación del local. Tiene que ser 220 v.

Desatornillar la tapa del puerto y extraer el conector hembra del MODO. Conectar la manguera de la caja de control al conector del MODO. Insertar la manguera en la tapa del puerto mediante el pasacables de goma, y atornillar la tapa del puerto en su emplazamiento.

Conectar el MODO a la red. Encender el MODO.

El MODO viene programado por defecto a 5 cafes por cada €, (para cambiar el precio de la dosis de café ir a la pagina nº 8).

La molienda viene ajustada de fábrica, pero debido a la diversidad de cafés y modelos de cafetera, posiblemente se tenga que retoca la molienda del café.

Ajustar la molienda hasta que se obtenga el grado deseado.

Tras este ajuste, programar la cantidad de café que se desea obtener para una dosis sencilla y posteriormente la dosis doble.

Al situar el porta en la salida del café, nos dispensará de una forma automática una dosis de café.

Si se requiere una dosis doble, primero pulsaremos el botón de la dosis doble, a continuación cogeremos el portacacillos (y no antes), quitamos el marro ó restos de infusión anterior; justo en ese tiempo ya disponemos de la DOBLE dosis.



PROGRAMACION DE LA CAJA MONEDERO

Sé a incorporado en la caja monedero una nueva tarjeta inteligente, mejorando las prestaciones de la versión anterior.

La programación se efectúa en la misma tarjeta mediante cuatro pulsadores, añadiendo la ventaja de no tener que manipular el selector.

Con la nueva tarjeta se pueden utilizar todos los selectores de monedas del mercado, ya sea electrónicos o mecánicos.

Se utiliza un microcontrolador con memoria flash, con lo cual la programación y los créditos permanecerán en memoria sin límite de tiempo, ya no es necesario la batería de emergencia. Se ha eliminado el interruptor exterior y la caja se desconectará cuando apaguemos el molino.

NOTA: es muy importante no manipular la tarjeta estando encendida pues la desconexión ocasional de cualquier conector puede provocar fallos en el funcionamiento normal de la tarjeta

CAMPOS DE PROGRAMACIÓN

1. CAMPO 1.0.X. (la X se refiere a la variable pudiendo ser ENTRE 00 Y 49) en este campo se programa la cantidad de créditos a una moneda determinada. Se puede programar de 0 créditos a 49. Para acceder a este campo actuamos sobre el pulsador **PROG.** Con la primera pulsación nos aparece la actual programación y con las sucesivas pulsaciones nos va incrementado el valor. Para pasar de un valor superior a uno inferior tenemos que dar la vuelta completa al contador. Para salir de programación tenemos que actuar tres veces sobre el pulsador **MODO.** Con un selector mecánico solo se puede aceptar un tipo de moneda, la de 1€ o la de 2€. Con un selector electrónico se aceptan las dos monedas.
2. Actuando una vez sobre el pulsador **MODO** aparece el CAMPO 2.1.X. (la X se refiere a la variable pudiendo ser 1 o 2) En este campo programamos los créditos de descuento de la dosis sencilla (dosificador izquierdo en el modo vending doble). Si programamos 2.1.1 descuenta un café, si programamos 2.1.2 descuenta dos cafés, para cambiar la programación actuamos sobre el pulsador **PROG.** Si volvemos actuar sobre el pulsador **MODO** pasamos al campo 2.2X, Si queremos salir de la programación tenemos que actuar una vez mas el pulsador **MODO**
3. CAMPO 2.2.X (la X se refiere a la variable pudiendo ser 1 o 2) en este campo se programa los créditos de descuento en la dosis doble (dosificador derecho en el modo vending doble). Si programamos 2.2.1 descuenta un café, si programamos 2.2.2 descuenta dos cafés, para cambiar la programación actuamos sobre el pulsador **PROG.** Para salir de programación actuamos una vez sobre el pulsado MODO.
4. CAMPO DE CONTABILIDAD. En este campo disponemos de dos contadores, uno parcial que se puede borrar y uno total que no se puede borrar. Para acceder a este campo actuamos sobre el pulsador **CONT.** Primero aparece **PAR** que es el contador parcial, la cantidad nos la presenta en dos bloques de tres cifras, el primero nos representa las centenas de millar, las decenas de millar, y las unidades de millar. El segundo, las centenas, decenas y unidades. Posteriormente aparece **TOT.** Es el contador total y nos lo presenta como el contador parcial en dos bloques de tres cifras. Posteriormente aparece **CRE** que es el crédito actual que tenemos y que hemos salido de la visualización de contabilidad.
5. PULSADOR DE RESET. con este pulsador borramos los créditos y ponemos el contador parcial a cero. Para borrar los créditos que hay pulsamos reset. Para poner el contador a cero una vez actuado sobre el pulsador CONT. Mantenemos activado el pulsador de reset mientras visualizamos el contador parcial.

PROGRAMACIÓN MODO S

1. Pulsando el boton (ENTER) entramos en programación. Introducimos el código de acceso (en este caso 23) presionando el pulsador (+) o el pulsador (-). Pulsamos (ENTER) para confirmar y sale COEF.
2. COEF: seleccionamos la mezcla del café entre 100 y 50/50. Pulsamos (ENTER) para confirmar y sale TEMP1.
3. TEMP 1: tiempo de una dosis (sencilla). Las centenas marcan los segundos y las decenas las décimas de segundo. Pulsamos (ENTER) para confirmar y sale TEMP2.
4. TEMP 2: tiempo de la dosis doble. Pulsamos (ENTER) para confirmar y sale TOTL.
5. TOTL: contador de cafés expendidos. Pulsamos (ENTER) para confirmar y sale FIN
6. FIN: Indica que se sale de programación, esta función es automática.

